

LNP™ LUBRICOMP™ OCP36
compound

聚苯硫醚

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Technical Data

产品说明

LNP* Lubricomp* OCP36 is a compound based on Polyphenylene Sulfide resin containing Carbon Fiber, Lubricants, Bearing Grade. Added features of this material include: Internally Lubricated, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* Lubricomp* Compound O-BG
Product reorder name: OCP36

总体

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料
添加剂	• 润滑剂
性能特点	• 导电 • 经润滑
用途	• 轴承
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.51 g/cm³	ASTM D792
收缩率		ASTM D955
流动: 24小时	0.20 %	
横向流动: 24小时	0.40 到 0.60 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 ³	18100 MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	158 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.6 %	ASTM D638
弯曲模量	19900 MPa	ASTM D790
弯曲强度	241 MPa	ASTM D790
摩擦系数		ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.47	
与自身 - 静态	0.33	
磨损因数 - Washer	24.0 ^{10^-10} in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	53 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	490 J/m	ASTM D4812

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	260 °C	ASTM D648

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 ohm	ASTM D257

注射	额定值 单位制
干燥温度	121 到 149 °C
干燥时间	4.0 hr
螺筒后部温度	304 到 316 °C
螺筒中部温度	321 到 332 °C
螺筒前部温度	332 到 343 °C
加工 (熔体) 温度	316 到 321 °C
模具温度	138 到 166 °C
背压	0.172 到 0.344 MPa

LNP™ LUBRICOMP™ OCP36 compound

聚苯硫醚

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

注射	额定值 单位制
螺杆转速	30 到 60 rpm

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ 50 mm/min